



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Novembro 2013

---

# Informação sobre o Produto



---

## Aparelho

*D8055 Cinzento*  
*D8057 Cinzento Escuro*  
*D8231/34 Catalisadores*  
*D8717/18/19/20 Diluentes*

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Os Aparelhos D8055 and D8057 são primários 2K adequados para uma vasta gama de reparações nas oficinas de acabamento. Versáteis, de secagem rápida e fáceis de aplicar e lixar, oferecem uma excelente cobertura, regularização da superfície e resistência à delaminação em numerosos substratos, como pintura original em bom estado, aço nu, betumes de poliéster e primários de aderência apropriados.

Estes aparelhos podem ser repintados directamente com Deltron UHS Progress ou Envirobase. É possível obter a gama G5, G6 and G7 GreyMatic, o que permite otimizar o consumo de tinta e verniz e o processo de reparação total.

---

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO - LIMPEZA



Antes de qualquer trabalho de preparação, lavar todas as superfícies a pintar com água e sabão. Enxaguar e deixar secar antes de desengordurar com um agente de limpeza de substratos PPG adequado. Certificar-se de que todos os substratos estão completamente limpos e secos antes e após cada etapa do trabalho de preparação. Limpar imediatamente o agente de limpeza da superfície do painel com um pano limpo e seco.

Consultar a Ficha Técnica dos **Agentes de Limpeza Deltron (RLD63V)** para ver os produtos de limpeza de substratos apropriados.

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO - APARELHAGEM E LIXAGEM



O **aço á vista** deve estar ligeiramente lixado e totalmente isento de ferrugem antes da aplicação. Embora os Primários HS 2K possam ser aplicados directamente, recomenda-se o emprego de Universal ou Epoxy Primers para uma óptima aderência e resistência à corrosão.



**Outros metais á vista** devem ser pré-tratados com um Universal ou Epoxy Primer.

**Aço galvanizado** deve ser lixado com lixa P360 (a seco) ou P800 (húmido).



**A tinta ou os Primários Originais** devem ser lixados com lixa P280-P320 (a seco) o P400-P500 (húmido). Tratar pontualmente qualquer metal á vista com Universal ou Epoxy Primer.

O **GRP ou Fibra de vidro** devem ser lixados com lixa P320 (a seco).



Os **Betumes de Poliéster** devem ser lixados a seco com um desdobraimento de lixas adequado para a aplicação escolhida do Aparelho 2K:  
P80-P120 quando se utiliza como aparelho de enchimento.  
P80-P120-P240 quando se utiliza como aparelho ou aparelho não lixável.

## SELECÇÃO DE CATALISADORES E DILUENTES

<u>Temperatura</u>	<u>Catalisador</u>	<u>Diluyente</u>
Até 18°C	D8231	D8717
18 - 25°C	D8231	D8717/18
25 - 35°C	D8234	D8718/19
Acima de 35°C	D8234	D8720

## MISTURA

		<u>Aparelho Enchimento</u>	<u>Aparelho</u>
Proporção da mistura:	Aparelho	4 vol	4 vol
	Catalisador	1 vol	1 vol
	Diluyente	0 vol	0.4 – 0.6 vol

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO MISTURADO

Vida útil a 20°C:	30 minutos	45 - 60 minutos
Viscosidade de aplicação DIN4/20°C :	65 - 70 segundos	22 - 28 segundos

## REGULAÇÃO DA PISTOLA

Bico, Gravidade:	1.6 - 1.8 mm
Pressão:	Seguir as recomendações do fabricante (normalmente 2 bar / 30 psi)



---

## GUIA DE APLICAÇÃO

Número de demãos:	2 - 3 demãos	2 demãos
Tempo de evaporação/20°C:	3 - 5 minutos em função das condições de aplicação	
- entre demãos		
- antes de estufagem	3 - 5 minutos em função da espessura da película aplicada	

---

## SECAGEM

	<u>Aparelho Enchimento</u>	<u>Aparelho</u>
Isento de poeiras/20°C	10 minutos	10 minutos
Seco ao toque/20°C	1 hora	1 hora
Lixável/20°C		
Menos de 100 micrones	3 - 4 horas	2 - 3 horas
100 - 150 micrones	4 - 5 horas	3 - 4 horas
Mais de 150 micrones	5 - 7 horas	4 - 6 horas
Completamente seco a 60°C	20 - 30 minutos* em função da espessura da película	
Completamente seco / IV	12 minutos	

\* Tempo de secagem após o substrato ter atingido a temperatura do metal de 60°C.

---

## PROPRIEDADES DA PELÍCULA

Espessura da película seca:	
- Mínima	75µ
- Máxima	200µ

---

## LIXAGEM

Seco:	P400
Húmido:	P800

---

## ACABAMENTO

O aparelho pode ser repintado directamente com os seguintes produtos de acabamento:  
Global Refinish System/Deltron UHS Direct Gloss Colour  
Global Refinish System/Deltron UHS Progress Direct Gloss Colour  
Envirobase Waterborne Basecoat Colour



---

## SUBSTRATOS FLEXÍVEIS:

Proporção da mistura:	Aparelho	4 vol
	Catalisador HS	1.5 vol
	D814	1 vol
	Diluyente	0.5 vol

Número de demãos	1 - 2
Viscosidade de aplicação DIN4/20°C	16 - 20 seg
Tempo de evaporação entre demãos	10 minutos

Nota: A adição de D814 pode reduzir o desempenho de secagem e lixagem.

---

## GREYMATICS

As misturas abaixo indicadas devem ser activadas e diluídas normalmente antes da aplicação.

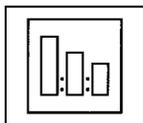
Para cada variante do primário GreyMatic especificada são aplicáveis as seguintes proporções de mistura (em peso):

	<b>G5</b>	<b>G6</b>	<b>G7</b>
<b>D8055</b>	<b>100</b>	<b>48</b>	<b>--</b>
<b>D8057</b>	<b>--</b>	<b>52</b>	<b>100</b>



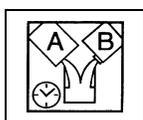
# RESUMO D8055, D8057

## APARELHOS D8055, D8057



### Mistura em volume

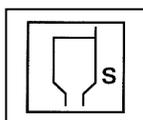
Com Catalisador HS como Aparelho 4 : 1  
Com Catalisador HS como Primário 4 : 1 : 0.4 – 0.6



Vida útil a 20°C:  
30 minutos na mistura 4 : 1  
45 - 60 minutos na mistura 4 : 1 : 0.4 – 0.6

### Seleção do Catalisador / Diluente

Até 18°C	Catalisador Rápido D8231 D8717
18 - 25°C	Catalisador Rápido D8231 D8717/18
25 - 35°C	Catalisador Lento D8234 D8718/19
Acima de 35°C	Catalisador Lento D8234 D8720

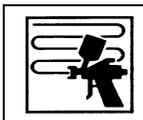


Viscosidades de aplicação

Aparelho	65 - 70 segundos DIN4
Primário	22 - 28 segundos DIN4



Dimensões da pistola  
1.6 - 1.8 mm bico difusor



Número de demãos  
2 - 3 como Aparelho, 2 como Primário



Tempos de secagem  
Isento de poeiras - 10 minutos  
Completamente seco a 20°C 2 - 3 horas  
Completamente seco a 60°C 30 minutos



Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional.

---

## LIMITAÇÕES

**NÃO** devem ser utilizados aceleradores. As latas de catalisador parcialmente usadas devem ser bem fechadas imediatamente após utilização. Todo o equipamento deve estar perfeitamente seco. Não é recomendada a utilização do Aparelho com níveis de humidade superiores a 80%.

Limpar as pistolas imediatamente após a utilização.

---

## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo da UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) pronto a usar é de 540g/litro de COV.

O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

Em função do modo de utilização, o teor em COV real do produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE

### Nota:

A mistura deste produto com D814 produz uma película de tinta com propriedades especiais, como definido pelo código da Directiva da UE. O valor limite da UE para estas misturas prontas a usar é de 840g/litro de COV. O teor em COV deste produto nestas misturas é no máximo de 840g/L.

---

## HIGIENE E SEGURANÇA

**Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional**, não estando indicados para outros fins diferentes dos especificados. A informação constante desta Ficha Técnica baseia-se nos conhecimentos técnicos e científicos actuais, sendo o utilizador responsável por tomar todas as medidas necessárias para assegurar a adequação do produto ao fim pretendido. Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

Departamento de Apoio ao Cliente  
**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel : +34 93 565 03 25



© 2013 PPG Industries. Reservados todos os direitos

